

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R2)



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent

- Affûtage Elliptic
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11415510300	3221912293619	3	3	190	135		1	1
11415510350	3221912293626	3.5	3.5	210	145		1	1
11415510400	3221912293633	4	4	220	150		1	1
11415510450	3221912293640	4.5	4.5	235	160		1	1
11415510500	3221912293657	5	5	245	170		1	1
11415510550	3221912293664	5.5	5.5	260	180		1	1
11415510600	3221912293671	6	6	260	180		1	1
11415510650	3221912293688	6.5	6.5	275	190		1	1
11415510700	3221912293695	7	7	290	200		1	1
11415510750	3221912293701	7.5	7.5	290	200		1	1
11415510800	3221912293718	8	8	305	210		1	1
11415510850	3221912293725	8.5	8.5	305	210		1	1
11415510900	3221912293732	9	9	320	220		1	1
11415510950	3221912293749	9.5	9.5	320	220		1	1



**1141551 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement  
STEAM -DIN1869 -h8 -10xd -Extra long -Aminci**

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R2)

11415511000

3221912293756

10 10 340 235

1

1