

# 1140041 | Foret métaux 001 taillé meulé HSS -Traitement STEAM -DIN338 -h8 -Dépouille conique -Queue réduite

Foret performant pour le perçage intensif de gros diamètres des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. Fabriqué en France



- Spécial aciers et fontes
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent
- Made in France

- Affûtage conventionnel
- Queue réduite
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

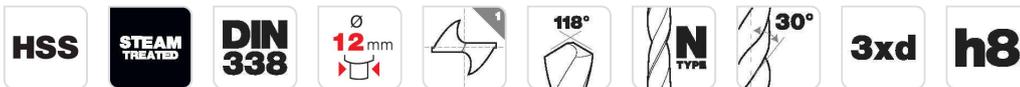
## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue réduite : diamètre de queue réduite à un diamètre inférieur à 12mm. ➡ Permet de monter des forets de gros diamètres sur mandrins de 12mm.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11400411300	3221910126735	13	10	151	101		1	1
11400411350	3221910126766	13.5	12	160	108		1	1
11400411400	3221910126780	14	12	160	108		1	1
11400411450	3221910126810	14.5	12	169	114		1	1
11400411500	3221910126834	15	12	169	114		1	1
11400411550	3221910126872	15.5	12	178	120		1	1
11400411600	3221910126896	16	12	178	120		1	1
11400411650	3221910126926	16.5	12	184	125		1	1
11400411700	3221910126940	17	12	184	125		1	1
11400411750	3221910126964	17.5	12	191	130		1	1
11400411800	3221910126971	18	12	191	130		1	1
11400411850	3221910126995	18.5	12	198	135		1	1
11400411900	3221910127008	19	12	198	135		1	1
11400411950	3221910127022	19.5	12	205	140		1	1

Foret performant pour le perçage intensif de gros diamètres des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. Fabriqué en France

11400412000	3221910127046	20	12	205	140	1	1
11400412100	3221910127077	21	12	205	140	1	1
11400412200	3221910127091	22	12	210	150	1	1
11400412300	3221910127121	23	12	210	150	1	1
11400412400	3221910127145	24	12	220	160	1	1
11400412500	3221910127169	25	12	220	160	1	1