

Taraud pour les aciers courants, particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Goujures hélicoïdales**
- **Acier rapide**

Machines



Applications



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujures hélicoïdales : Forme de goujures qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | l | Nb filets (l4) | Carré | QTY | PCB |
|---------------|---------------|--------|----|------|---------|-----------|-----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 1050101030050 | 3221910852566 | M | 3 | 0,5 | DIN 371 | 2,50 | 56 | 5 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101040070 | 3221910852573 | M | 4 | 0,7 | DIN 371 | 3,30 | 63 | 7 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101050080 | 3221910852580 | M | 5 | 0,8 | DIN 371 | 4,20 | 70 | 9 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101060100 | 3221910852597 | M | 6 | 1 | DIN 371 | 5,00 | 80 | 10 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101080125 | 3221910852603 | M | 8 | 1,25 | DIN 371 | 6,75 | 90 | 12 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101100150 | 3221910852610 | M | 10 | 1,5 | DIN 371 | 8,50 | 100 | 14 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101120175 | 3221910852627 | M | 12 | 1,75 | DIN 376 | 10,25 | 110 | 16 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101140200 | 3221910852634 | M | 14 | 2 | DIN 376 | 12,00 | 110 | 18 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101160200 | 3221910852641 | M | 16 | 2 | DIN 376 | 14,00 | 110 | 18 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101180250 | 3221910852658 | M | 18 | 2,5 | DIN 376 | 15,50 | 125 | 25 | 2-2.5 | | 1 | 1 |
| 1050101200250 | 3221910852665 | M | 20 | 2,5 | DIN 376 | 17,50 | 140 | 25 | 2-2.5 | | 1 | 1 |