

Taraud pour les aciers courants, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.



■ **Taraudage des aciers standards**

■ **Entrée GUN**  
■ **Acier rapide**

**Machines**



**Applications**



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

P3-Aciers fortement alliés

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
1050081030050	3221910852450	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
1050081040070	3221910852467	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
1050081050080	3221910852474	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
1050081060100	3221910852481	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
1050081080125	3221910852498	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
1050081100150	3221910852504	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
1050081120175	3221910852511	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1
1050081140200	3221910852528	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	4-4.5	9,00	1	1
1050081160200	3221910852535	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	4-4.5	9,00	1	1
1050081180250	3221910852542	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
1050081200250	3221910852559	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	32	4-4.5	12,00	1	1