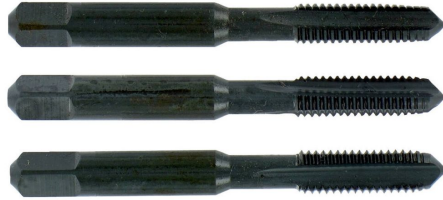


1050031 | Jeu de 3 tarauds main Multi-applications HSS - Traitement STEAM - M MF - ISO 529 - Profil étagé - 6H - Queue renforcée

Tarauds main performants multi-applications (aciers, inox, fontes). Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Taraud rigide grâce à sa queue renforcée

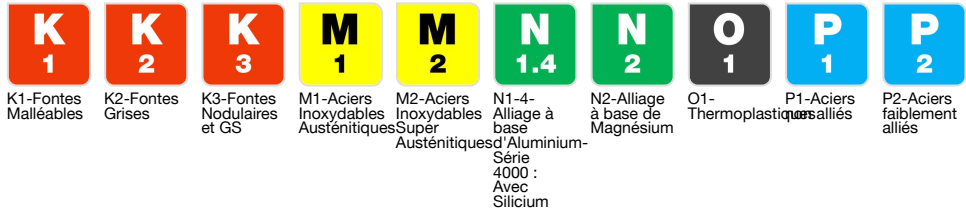


- Spécial multi applications
- Travail progressif
- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Nuance d'acier spécialement conçue pour les outils de coupe. Grande ténacité, excellente tenue des arêtes de coupe et résistance à l'usure ➔ Permet un taraudage facile et précis dans les matières résistantes, aciers inoxydables, aciers, fontes.
- + Profil étagé : ➔ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sûreté et précision de taraudage.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➔ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➔ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050031020040	3221910539931	M	2	0,4	ISO 529	1,40	42	8.5	1.5 > 6.5	2,00	3	1
1050031030060	3221910539986	MF	3	0,6	ISO 529	2,40	48	14.5	1.5 > 6.5	2,80	3	1
1050031025045	3221910539962	M	2.5	0,45	ISO 529	2,00	44.5	10	1.5 > 6.5	2,10	3	1
1050031030050	3221910539979	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	15	1.5 > 6.5	2,50	3	1
1050031035060	3221910540012	M	3.5	0,6	ISO 529	2,90	50	20.5	1.5 > 6.5	2,80	3	1
1050031040070	3221910540036	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	12.5	1.5 > 6.5	3,15	3	1
1050031040075	3221910540043	M	4	0,75	ISO 529	3,25	53	12.5	1.5 > 6.5	3,15	3	1

1050031 | Jeu de 3 tarauds main Multi-applications HSS - Traitement STEAM - M MF - ISO 529 - Profil étagé - 6H - Queue renforcée

Tarauds main performants multi-applications (aciers, inox, fontes). Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Taraud rigide grâce à sa queue renforcée

1050031050080	3221910540074	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	15.5	1.5 > 6.5	4,00	3	1
1050031050090	3221910540081	M	5	0,9	ISO 529	4,10	58	15.5	1.5 > 6.5	4,00	3	1
1050031060100	3221910540128	M	6	1	ISO 529	5,00	66	19	1.5 > 6.5	5,00	3	1
1050031070100	3221910540142	M	7	1	ISO 529	6,00	66	18.5	1.5 > 6.5	4,90	3	1
1050031080125	3221910540180	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	22	1.5 > 6.5	6,30	3	1
1050031090125	3221910540210	M	9	1,25	ISO 529	7,75	72	22	1.5 > 6.5	6,30	3	1
1050031100150	3221910540265	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	23	1.5 > 6.5	8,00	3	1
1050031110150	3221910540289	M	11	1,5	ISO 529	9,50	85	24	1.5 > 6.5	6,20	3	1
1050031120175	3221910540326	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	29	1.5 > 6.5	7,10	3	1
1050031140200	3221910540395	M	14	2	ISO 529	12,00	95	30	1.5 > 6.5	9,00	3	1
1050031160200	3221910540449	M	16	2	ISO 529	14,00	102	32	1.5 > 6.5	10,00	3	1
1050031180250	3221910540487	M	18	2,5	ISO 529	15,50	112	37	1.5 > 6.5	11,20	3	1
1050031200250	3221910540524	M	20	2,5	ISO 529	17,50	112	37	1.5 > 6.5	11,20	3	1
1050031220250	3221910540548	M	22	2,5	ISO 529	19,50	118	38	1.5 > 6.5	14,50	3	1
1050031240300	3221910540579	M	24	3	ISO 529	21,00	130	45	1.5 > 6.5	14,50	3	1
1050031270300	3221910540609	M	27	3	ISO 529	24,00	135	45	1.5 > 6.5	16,00	3	1
1050031300350	3221910540630	M	30	3,5	ISO 529	26,50	138	48	1.5 > 6.5	16,00	3	1
1050031080100	3221910540173	MF	8	1	ISO 529	7,00	69	19	1.5 > 6.5	6,30	3	1
1050031090100	3221910540203	MF	9	1	ISO 529	8,00	69	19	1.5 > 6.5	7,10	3	1
1050031100100	3221910540241	MF	10	1	ISO 529	9,00	76	20	1.5 > 6.5	8,00	3	1
1050031100125	3221910540258	MF	10	1,25	ISO 529	8,75	76	20	1.5 > 6.5	8,00	3	1
1050031120100	3221910540296	MF	12	1	ISO 529	11,00	84	24	1.5 > 6.5	7,10	3	1
1050031120125	3221910540302	MF	12	1,25	ISO 529	10,75	84	24	1.5 > 6.5	7,10	3	1
1050031120150	3221910540319	MF	12	1,5	ISO 529	10,50	89	29	1.5 > 6.5	7,10	3	1
1050031140125	3221910540364	MF	14	1,25	ISO 529	12,75	90	25	1.5 > 6.5	9,00	3	1
1050031140150	3221910540371	MF	14	1,5	ISO 529	12,50	90	30	1.5 > 6.5	9,00	3	1
1050031160150	3221910540432	MF	16	1,5	ISO 529	14,50	102	32	1.5 > 6.5	10,00	3	1
1050031180150	3221910540463	MF	18	1,5	ISO 529	16,50	104	29	1.5 > 6.5	11,20	3	1
1050031200150	3221910540517	MF	20	1,5	ISO 529	19,50	104	29	1.5 > 6.5	11,20	3	1
1050031220150	3221910540531	MF	22	1,5	ISO 529	20,50	113	38	1.5 > 6.5	12,50	3	1
1050031240150	3221910540555	MF	24	1,5	ISO 529	22,50	120	45	1.5 > 6.5	14,00	3	1