

1033151 | Fraise à noyer 60° HSS -TivolyNorm -Queue cylindrique

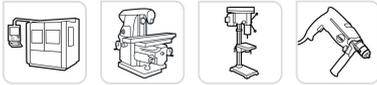
Fraise à noyer performante pour les aciers résistants, les fontes et les aluminium, grâce à son substrat HSS et sa géométrie.



- Spécial aciers et fontes
- Noyage des têtes de vis
- Ebavurage après perçage
- Excellent état de surface

- Angle de fraisage 60°
- Queue cylindrique
- Acier rapide

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

[N]-
Alliages
non-
ferreux

[P1]-Aciers
non alliés

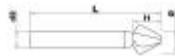
[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 60° : Pour opération de chanfreinage à 60°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 60° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Ø	d2	d3	L	I	QTY	PCB
10331510630	3221910875794	6,3	5		47		1	1
10331510800	3221912023452	8	6		52		1	1
10331511000	3221912023476	10	6		53		1	1
10331511250	3221912023483	12,5	8		60		1	1
10331511600	3221912023490	16	10		65		1	1
10331512000	3221912023506	20	10		69		1	1
10331512500	3221910875855	25	10		75		1	1