

Fraise à lamer haute performance pour les aciers résistants, inoxydables, les fontes et les aluminium grâce à son substrat au cobalt et sa géométrie.



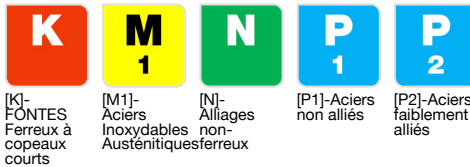
- Spécial inox et aciers résistants
- Durée de vie supérieure
- Excellent état de surface
- Noyage des têtes de vis

- Angle de fraisage 90°
- Queue cylindrique
- Acier rapide 5% Cobalt
- Tête 3 taillants

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Angle de fraisage 90° : Pour opération de chanfreinage à 90°. ➡ Pour la réalisation de chanfreins à 90° afin de noyer les têtes de vis et/ou de rivets.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Tête 3 taillants : Géométrie d'outil conçue avec 3 arêtes de coupe pour une excellente répartition des efforts et un état de surface soigné ➡ Permet une excellente répartition des efforts de coupe et un état de surface soigné.



Code	EAN	Ø	d3	d2	L	I	QTY	PCB
1031041043022	3221910591267	4,3	2.2	4.3	56	1	1	
1031041046024	3221910591274	4,6	2.4	4.6	56	1	1	
1031041060032	3221910591304	6	3.2	6	71	1	1	
1031041065034	3221910591328	6,5	3.4	6.5	71	1	1	
1031041080043	3221910591359	8	4.3	8	71	1	1	
1031041086045	3221910591373	8,6	4.5	8.6	71	1	1	
1031041100053	3221910591380	10	5.3	10	80	1	1	
1031041104055	3221910591403	10,4	5.5	10.4	80	1	1	
1031041115064	3221910591410	11,5	6.4	11.5	80	1	1	
1031041124066	3221910591434	12,4	6.6	12.4	80	1	1	
1031041150084	3221910591458	15	8.4	12.5	100	1	1	
1031041190105	3221910591489	19	10.5	12.5	100	1	1	
1031041204110	3221910591502	20,4	11	12.5	100	1	1	