

**962IT51 | Macho de máquina HSSE PM | Recubrimiento TiCN MP | Rosca UNC/UNF | DIN 371/374/376 | Helicoidal 35°**

Aplicación: Agujero ciego en aceros hasta 1200N/mm2 y aceros inoxidables



- Especial aceros inoxidables
- Acero Pulvimetalúrgico
- Canal helicoidal
- Recubrimiento TiCN MP

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Acero Pulvimetalúrgico: ➡ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Recubrimiento TiCN MP: ➡ Dureza superficial 3200 HV, bajo coeficiente de fricción



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
962IT5100140200	8420609615245	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-2.5	5,50	1	1
962IT5100380160	8420609615283	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-2.5	7,00	1	1
962IT5100120130	8420609615221	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	16	2-2.5	6,20	1	1
962IT5100340100	8420609615269	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
962IT5110000080	8420609615306	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	30	2-2.5	16,00	1	1
962IT5100140280	8420609615252	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	10	2-2.5	4,90	1	1
962IT5100380240	8420609615290	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	5,50	1	1
962IT5100120200	8420609615238	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	16	2-2.5	7,00	1	1