

Agujero pasante. Mango delgado. Aplicación: aceros semi-duros hasta 700 n/mm<sup>2</sup>



■ Especial aceros resistentes

■ Forma B

■ Acero rápido 5 % Cobalto

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4	<b>N</b> 2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3
N1-4- Serie de aluminio 4000 Aleación: Con Silicon	N2- aleación de magnesio	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
961302100140200	8420609337673	BSW	1/4"	20	DIN 376	5,10	80	16	4-5	3,40	1	1
961302100380160	8420609337758	BSW	3/8"	16	DIN 376	7,90	90	18	4-5	5,50	1	1
961302100716140	8420609337826	BSW	7/16"	14	DIN 376	9,25	100	22	4-5	6,20	1	1
961302100120120	8420609337659	BSW	1/2"	12	DIN 376	10,50	110	25	4-5	7,00	1	1
961302100580110	8420609337802	BSW	5/8"	11	DIN 376	13,50	110	28	4-5	9,00	1	1
961302100340100	8420609337734	BSW	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-5	11,00	1	1
961302110000080	8420609337901	BSW	1"	8	DIN 376	22,00	160	36	4-5	16,00	1	1