

Aplicación: Agujero ciego en aceros hasta 700 n/mm2



- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4	<b>N</b> 2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3
N1-4- Serie de aluminio 4000 Aleación: Con Silicon	N2- aleación de magnesio	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
961205100180400	8420609336713	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	7	2-3	2,70	1	1
961205100316240	8420609336720	BSW	3/16"	24	DIN 371	3,70	70	10	2-3	4,90	1	1
961205100140200	8420609336706	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-3	5,50	1	1
961205100516180	8420609336744	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	12	2-3	6,20	1	1
961205100380160	8420609336737	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-3	7,00	1	1