

Aplicación: Agujero ciego en aceros inoxidables



- Especial aceros inoxidables
- Acero Pulvimetalúrgico
- Canal helicoidal
- Mango reforzado
- Tratamiento VAPORIZADO

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Acero Pulvimetalúrgico: ➡ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960585100300050	8420609322419	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	5	2-2.5	2,70	1	1
960585100350060	8420609322426	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	6	2-2.5	3,00	1	1
960585100400070	8420609322433	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
960585100500080	8420609322440	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
960585100600100	8420609322457	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
960585100800125	8420609322488	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960585101000150	8420609322518	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1
960585100800100	8420609322471	MF	8	1	DIN 371	9,00	90	12	2-2.5	8,00	1	1
960585101000100	8420609322495	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	14	2-2.5	8,00	1	1