

Aplicación: Agujero ciego para el roscado de piezas con recubrimientos de bajo espesor



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4.1	<b>N</b> 1.4.2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2-- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5-Aceros inoxidables Ferrítica

**Características**

<b>M</b>	<b>6G</b>	<b>FORM C</b>	<b>35°</b>	<b>HSS E5</b>	<b>BRIGHT UNCOATED</b>	<b>DIN 376</b>	<b>CYL+</b>	2-3 Hrs
----------	-----------	---------------	------------	---------------	------------------------	----------------	-------------	---------

**Propiedades y beneficios**

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
960325101200175	8420609313165	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	2-3	7,00	1	1