

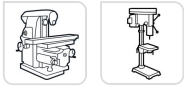
Aplicación: Roscado de precisión. Agujero pasante en aceros en general



- Roscado preciso
- Roscado de aceros en general

- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

| | | | | | |
|--|--|--------------------------|------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| N 1.4.1 | N 1.4.2 | P 1 | P 2 | P 3 | P 5 |
| N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio | N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5% | P1- Aceros no realizados | P2- Steels Allied débilmente | P3- aceros de aleación fuerte | P5- Aceros inoxidables Ferrítica |

Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



| Codigo | EAN | Tipo Rosca | Ø | Paso | Norma | Ø previo | L | I | I4(h) | I5 | Cad | PCB |
|-----------------|---------------|------------|----|------|---------|----------|-----|----|-------|------|-----|-----|
| 960312101200175 | 3221912240842 | M | 12 | 1.75 | DIN 376 | 10,25 | 110 | 22 | 4-4.5 | 7,00 | 1 | 1 |