

Aplicación: Roscado de orificios ciegos de difícil acceso en aceros hasta 700 N/mm²



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5- Aceros inoxidables Ferrítica

Características

M	6H	FORM C	35°	HSS E5	BRIGHT UNCOATED	TIVOLY NORM	CYL+	2-3 Hrs
----------	-----------	---------------	------------	---------------	------------------------	--------------------	-------------	----------------

Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960275100300050	3221912245113	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	100	5	2-3	2,70	1	1
960275100400070	3221912245120	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	120	7	2-3	3,40	1	1
960275100500080	3221912245137	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	145	8	2-3	4,90	1	1
960275100600100	3221912245144	M	6	1	TivolyNorm	5,00	165	10	2-3	4,90	1	1
960275100800125	3221912245151	M	8	1.25	TivolyNorm	6,75	180	12	2-3	4,90	1	1
960275101000150	3221912245168	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	200	14	2-3	5,50	1	1
960275101200175	3221912245175	M	12	1.75	TivolyNorm	10,25	224	16	2-3	7,00	1	1