

Aplicación: Agujero pasante/ciego en fundiciones



- Especial fundiciones
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado
- Tratamiento VAPORIZADO

Máquinas



Aplicaciones

K 1	K 2	K 3	K 4
K1- Fuentes maleables	K2- Fuentes grises	K3- Fuentes nodulares y GS	K4- cgi fondos

Características

M MF	6H	FORM C		HSS E5	STEAM NIT TREATED	DIN 371	CYL+ <input type="checkbox"/>	
-----------------------	-----------	-------------------------	--	-------------------------	--	--------------------------	--------------------------------------	--

Propiedades y beneficios

- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
960241100300050	8420609301421	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960241100400070	8420609301469	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960241100500080	8420609301513	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960241100600100	8420609301551	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960241100800125	8420609301605	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960241101000150	8420609301674	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-3	8,00	1	1
960241101000125	8420609301667	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	20	2-3	8,00	1	1