

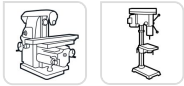
Aplicación: Agujero ciego para el roscado de piezas con recubrimientos de bajo espesor



■ Roscado de aceros en general

- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2-- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5-Aceros inoxidables Ferrítica

Características

M	6G	FORM C	35°	HSS E5	BRIGHT UNCOATED	DIN 371	CYL+	2-3 Hrs
----------	-----------	---------------	------------	---------------	------------------------	----------------	-------------	----------------

Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960225100300050	8420609301018	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	2-3	2,70	1	1
960225100400070	8420609301025	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	2-3	3,40	1	1
960225100500080	3221910000974	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	2-3	4,90	1	1
960225100600100	3221910000981	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-3	4,90	1	1
960225100800125	3221910000998	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	2-3	6,20	1	1
960225101000150	3221910002114	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	2-3	8,00	1	1