

Aplicación: Agujero pasante en el roscado de piezas con recubrimientos de bajo espesor



- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4.1	<b>N</b> 1.4.2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2-- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5-Aceros inoxidables Ferrítica

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960222100300050	8420609300684	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960222100400070	3221910928605	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960222100500080	3221910000950	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	12	4-4.5	4,90	1	1
960222100600100	3221910928629	M	6	1	DIN 371	5,00	80	15	4-4.5	4,90	1	1
960222100800125	3221910000967	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960222101000150	8420609300806	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	22	4-4.5	8,00	1	1