

Aplicación: Agujero ciego en el roscado para insertos metálicos de rosca en aceros hasta 700 N/mm²



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5- Aceros inoxidables Ferrítica

Características



Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960057100300050	3221912250735	M-EG	3	0.5	TivolyNorm	3,15	63	12	2-3	3,40	1	1
960057100400070	3221912250742	M-EG	4	0.7	TivolyNorm	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960057100500080	3221912250759	M-EG	5	0.8	TivolyNorm	5,25	80	16	2-3	4,90	1	1
960057100600100	3221912250766	M-EG	6	1	TivolyNorm	6,30	90	18	2-3	6,20	1	1
960057100800125	3221912250773	M-EG	8	1.25	TivolyNorm	8,40	100	20	2-3	8,00	1	1
960057101000150	3221912250780	M-EG	10	1.5	TivolyNorm	10,40	110	22	2-3	7,00	1	1
960057101200175	3221912250797	M-EG	12	1.75	TivolyNorm	12,50	110	25	2-3	9,00	1	1