

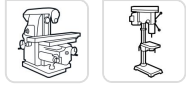
Aplicación: roscado a fondo de agujeros ciegos en aceros hasta 700 N/mm2



■ Roscado de aceros en general

- Entrada forma E
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5- Aceros inoxidables Ferrítica

Características



Propiedades y beneficios

- + Entrada forma E : Roscado a fondo de orificios ciegos ➡ Para orificio ciego con poco alojamiento en el fondo
- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	l	I4(h)	I5	Cad	PCB
960055100300050	3221912241849	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	1-1.5	2,70	1	1
960055100400070	3221912241856	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	1-1.5	3,40	1	1
960055100500080	3221912241863	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	1-1.5	4,90	1	1
960055100600100	3221912241870	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	1-1.5	4,90	1	1
960055100800125	3221912241887	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	1-1.5	6,20	1	1
960055101000150	3221912241894	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	1-1.5	8,00	1	1
960055101200175	3221912241900	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	1-1.5	7,00	1	1