

Aplicación: Agujero pasante en el roscado para piezas con recubrimiento de galvanizado.



- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2-- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5-Aceros inoxidables Ferrítica

Características

M	+ 0,1mm	FORM B GUN		HSS E5	BRIGHT UNCOATED	DIN 371/376	CYL+	
----------	-------------------	----------------------	--	---------------	------------------------	--------------------	-------------	--

Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960042100300050	3221912244901	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960042100400070	3221912244918	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960042100500080	3221912244925	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	12	4-4.5	4,90	1	1
960042100600100	3221912244932	M	6	1	DIN 371	5,00	80	15	4-4.5	4,90	1	1
960042100800125	3221912244949	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960042101000150	3221912244956	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	22	4-4.5	8,00	1	1
960042101200175	3221912244963	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1