

Aplicación: Roscado a izquierdas de agujero ciego en. aceros hasta 700 n/mm2



- Rosca izquierda
- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5- Aceros inoxidables Ferrítica

Características

M	6H	FORM C	35°	HSS E5	BRIGHT UNCOATED	DIN 376		CYL+	2-3 hrs
----------	-----------	---------------	------------	---------------	------------------------	----------------	--	-------------	----------------

Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	I5	Cad	PCB
960015101200175	3221912241504	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	2-3	7,00	1	1