

Aplicación: Roscado a Izquierdas de agujero pasante en aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>



- Rosca izquierda
- Roscado de aceros en general
  
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>N</b> 1.4.1	<b>N</b> 1.4.2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5- Aceros inoxidables Ferrítica

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960012101200175	3221912241443	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1