

Aplicación: Roscado a Izquierdas de agujero pasante en aceros hasta 700 N/mm²



- Rosca izquierda
- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Aleación a base de aluminio- Serie 4000: Silicio	N1-4-2- Serie de aleación de aluminio 4000: 0,5%	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte	P5-Aceros inoxidables Ferrítica

Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
960002100300050	3221912241382	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960002100400070	3221912241399	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960002100500080	3221912241405	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	12	4-4.5	4,90	1	1
960002100600100	3221912241412	M	6	1	DIN 371	5,00	80	15	4-4.5	4,90	1	1
960002100800125	3221912241429	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960002101000150	3221912241436	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	22	4-4.5	8,00	1	1