

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm2



- Roscado de aceros en general
- Trabajo progresivo
- Acero rápido
- Perfil escalonado
- Mango delgado

**Máquinas**



**Aplicaciones**

P  
1

P1- Aceros no realizados

P  
2

P2- Steels Allied débilmente

P  
3

P3- aceros de aleación fuerte

**Características**

UNC

2B

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 352

CYL+□

X3 SET

**Propiedades y beneficios**

⊕ Acero rápido: sustrato HSS Ⓢ Para uso general en aceros de baja dureza



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
952101100002560	8420609249839	UNC	N°2	56	DIN 352	1,90	36	10	2 > 8,5		3	1
952101100004400	8420609249853	UNC	N°4	40	DIN 352	2,30	40	11	2 > 8,5	2,70	3	1
952101100005400	8420609249860	UNC	N°5	40	DIN 352	2,60	40	11	2 > 8,5	2,70	3	1
952101100006320	8420609249877	UNC	N°6	32	DIN 352	2,85	45	13	2 > 8,5	3,00	3	1
952101100008320	8420609249884	UNC	N°8	32	DIN 352	3,50	45	13	2 > 8,5	3,40	3	1
952101100010240	8420609249891	UNC	N°10	24	DIN 352	3,90	50	16	2 > 8,5	4,90	3	1
952101100012240	8420609249907	UNC	N°12	24	DIN 352	4,50	50	18	2 > 8,5	4,90	3	1
952101100140200	8420609249921	UNC	1/4"	20	DIN 352	5,10	56	22	2 > 8,5	4,90	3	1
952101100516180	8420609249976	UNC	5/16"	18	DIN 352	6,50	63	25	2 > 8,5	4,90	3	1
952101100380160	8420609249952	UNC	3/8"	16	DIN 352	7,90	70	28	2 > 8,5	5,50	3	1
952101100716140	8420609249990	UNC	7/16"	14	DIN 352	9,25	75	30	2 > 8,5	6,20	3	1
952101100120130	8420609249914	UNC	1/2"	13	DIN 352	10,50	80	32	2 > 8,5	7,00	3	1

Aplicación: Agujero pasante/ciego en aceros hasta 500 N/mm<sup>2</sup>

9521011009161208420609250019	UNC	9/16"	12	DIN 352	12,00	80	32	$\frac{2}{8.5}$	>	9,00	3	1
9521011005801108420609249983	UNC	5/8"	11	DIN 352	13,50	90	36	$\frac{2}{8.5}$	>	9,00	3	1
9521011003401008420609249945	UNC	3/4"	10	DIN 352	16,50	105	40	$\frac{2}{8.5}$	>	11,00	3	1
9521011007800908420609250002	UNC	7/8"	9	DIN 352	19,25	110	45	$\frac{2}{8.5}$	>	14,50	3	1
9521011100000808420609250026	UNC	1"	8	DIN 352	22,00	110	50	$\frac{2}{8.5}$	>	16,00	3	1