

Aplicación: Agujero pasante/ciego. Macho inicial con guía para facilitar el inicio del roscado en aceros muy duros hasta 1200N/mm² y aceros inoxidables.



- Especial aceros resistentes
- Especial aceros inoxidables
- Acero Pulvimetalúrgico
- Entrada con guía
- Perfil escalonado
- Mango reforzado

Máquinas



Aplicaciones



M1- Austeníticos
Aceros inoxidables

M2- Súper Austenítico
Aceros inoxidables

P- Aceros de fichas largas ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Acero Pulvimetalúrgico: ⚙️ Altamente resistente al calor y a la rotura, prolonga la vida útil de la herramienta.
- + Mango reforzado ⚙️ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
950103100300050	8420609240348	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	11		2,50	3	1
950103100400070	8420609240362	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	13		3,15	3	1
950103100500080	8420609240379	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	16		4,00	3	1
950103100600100	8420609240386	M	6	1	ISO 529	5,00	66	19		5,00	3	1
950103100800125	8420609240409	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	22		6,30	3	1
950103101000150	8420609240430	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	24		8,00	3	1
950103101200175	8420609240447	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	29		7,10	3	1
950103101400200	8420609240454	M	14	2	ISO 529	12,00	95	30		9,00	3	1
950103101600200	8420609240461	M	16	2	ISO 529	14,00	102	32		10,00	3	1