

Fresa de alto rendimiento para el ranurado. Uso versátil. Su recubrimiento HARDCUT le confiere un mejor acabado superficial y mayores condiciones de corte.



- **Uso polivalente**
- **Eliminación óptima de las virutas**
- **Mecanizado de alta velocidad**
- **Vida útil superior**
- **Made in France**

- **Carburo monobloque + PVD**
- **Recubrimiento HARDCUT**

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Carburo monobloque + PVD : Cuerpo de la herramienta de carburo de tungsteno macizo (HM) con recubrimiento de PVD. ➡ Permite una mejor evacuación de las virutas. Prolonga la vida de la herramienta y optimiza las condiciones de corte.
- + Recubrimiento HARDCUT : Espesor 1/3µm, dureza 3500HV, coeficiente de rozamiento 0,25, resistente al calor (700°C). ➡ Alta resistencia al desgaste. Aumento de las condiciones de corte. Mejor acabado de la superficie. Sólo para aceros, aleaciones con base de níquel y aleaciones de titanio



Referencia artículo M3	EAN (13 cifras) M3	Diámetro de la fresa	Diámetro del mango o CM	Largo total	Longitud de corte
82361510100	3221910822552	1	3	39	3
82361510150	3221910822569	1,5	3	39	5
82361510200	3221910822576	2	3	39	7
82361510250	3221910822583	2,5	3	39	7
82361510300	3221910822590	3	3	39	9
82361510350	3221910822606	3,5	4	51	12
82361510400	3221910822613	4	4	51	14
82361510450	3221910822620	4,5	5	51	14
82361510500	3221910822637	5	5	51	16
82361510600	3221910822644	6	6	64	19
82361510700	3221910822651	7	8	64	19
82361510800	3221910822668	8	8	64	21
82361510900	3221910822675	9	10	70	22
82361511000	3221910822682	10	10	70	22
82361511100	3221910822699	11	11	70	25
82361511200	3221910822705	12	12	76	25
82361511400	3221910822712	14	14	89	30
82361511600	3221910822729	16	16	89	32
82361511800	3221910822736	18	18	102	35
82361512000	3221910822743	20	20	102	38



## 8236151 | Fresa para ranurar Metal duro -Recubrimiento HARDCUT -TivolyNorm -Z2 -Hel. 30° -Bisel

Fresa de alto rendimiento para el ranurado. Uso versátil. Su recubrimiento HARDCUT le confiere un mejor acabado superficial y mayores condiciones de corte.

82361512200	3221910822750	22	22	102	38
82361512500	3221910822767	25	25	102	38