

Aplicación: Agujero ciego en aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

### Máquinas



### Aplicaciones

P  
1

P1- Aceros no realizados

P  
2

P2- Steels Allied débilmente

P  
3

P3- aceros de aleación fuerte

### Características

M

MF

6H

FORM  
C

35°

HSS  
E5

BRIGHT  
UNCOATED

DIN  
371

CYL+ □

2-2.5 Pts

### Propiedades y beneficios

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
160255100200040	3221912005861	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2-2.5	2,10	1	1
160255100250045	3221912005878	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	5	2-2.5	2,10	1	1
160255100300050	3221912005885	M	3	0,5	DIN 371	2,50	50	5	2-2.5	2,70	1	1
160255100400070	3221912005892	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
160255100500080	3221912005908	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
160255100600100	3221912005915	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
160255100800125	3221912005939	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
160255101000150	3221912005953	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1
160255100800100	3221912005922	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	10	2-2.5	6,20	1	1
160255101000100	3221912005946	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	14	2-2.5	8,00	1	1