

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 700 N/mm2



- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Mango reforzado

**Máquinas**



**Aplicaciones**



P1- Aceros no realizados  
P2- Steels Allied débilmente  
P3- aceros de aleación fuerte

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Mango reforzado ➡ Fortalecimiento del macho



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
160252100200040	3221912005762	M	2	0.4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
160252100250045	3221912005779	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
160252100300050	3221912005786	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
160252100400070	3221912005793	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
160252100500080	3221912005809	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
160252100600100	3221912005816	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
160252100800125	3221912005830	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
160252101000150	3221912005854	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
160252100800100	3221912005823	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	16	4-4.5	6,20	1	1
160252101000100	3221912005847	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	18	4-4.5	8,00	1	1