

Aplicación: Taladrados de profundidad media < 3xd en aceros semi duros hasta 700 N/mm² y aceros inoxidables ferríticos



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Resistente
- Taladrado rápido
- Uso polivalente

- Autocentrado de la punta
- mango reducido
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Punta de 135°

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado punta de cruz: disminución de la punta de la broca. ➡ Permite un fácil autocentrado de la broca en las superficies más lisas. Reduce significativamente la fuerza axial requerida.
- + mango reducido: diámetro del mango reducido a un diámetro inferior a 12 mm. ➡ Permite montar brocas de gran diámetro en mandriles de 12 mm.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Punta de 135°: ángulo de la punta de 135° ➡ Apta para materiales resistentes y difíciles. Permite tener una arista de corte más corta y resistente y mejora la vida útil.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11455611400	3221912002174	14	12.7	160	108		1	1
11455611500	3221912002181	15	12.7	169	114		1	1
11455611600	3221912002198	16	12.7	178	120		1	1
11455611700	3221912002204	17	12.7	184	125		1	1
11455611800	3221912002211	18	12.7	191	130		1	1
11455611900	3221912002235	19	12.7	198	135		1	1
11455612000	3221912002228	20	12.7	205	140		1	1