

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm²



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Resistente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11421010500	3221910845612	5	5	400	300		1	1
11421010600	3221910845636	6	6	400	300		1	1
11421010650	3221910845643	6.5	6.5	400	300		1	1
11421010700	3221910845650	7	7	400	300		1	1
11421010750	3221910845667	7.5	7.5	400	300		1	1
11421010800	3221910845674	8	8	400	300		1	1
11421010900	3221910845698	9	9	400	300		1	1
11421011000	3221910845711	10	10	400	300		1	1
11421011100	3221910845735	11	11	400	300		1	1
11421011200	3221910845759	12	12	400	300		1	1
11421011300	3221910845773	13	13	400	300		1	1