

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm<sup>2</sup>



- Especial aceros resistentes
- Taladrados profundos
- Taladrado preciso
- Resistente
- Made in France

- Afilado convencional
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

**Máquinas**



**Aplicaciones**



**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Afilado convencional: afilado normal. ➡ Sencilla y resistente para usos polivalentes. Permite una buena precisión del orificio y ofrece una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11420910400	3221910845421	4	4	315	235		1	1
11420910450	3221910845438	4.5	4.5	315	235		1	1
11420910500	3221910845445	5	5	315	235		1	1
11420910550	3221910845452	5.5	5.5	315	235		1	1
11420910600	3221910845469	6	6	315	235		1	1
11420910650	3221910845476	6.5	6.5	315	235		1	1
11420910700	3221910845483	7	7	315	235		1	1
11420910750	3221910845490	7.5	7.5	315	235		1	1
11420910800	3221910845506	8	8	315	235		1	1
11420910850	3221910845513	8.5	8.5	315	235		1	1
11420910900	3221910845520	9	9	315	235		1	1
11420911000	3221910845544	10	10	315	235		1	1
11420911100	3221910845568	11	11	315	235		1	1

Aplicación: Taladrados muy profundos > 10xd en aceros blandos hasta 700 N/mm<sup>2</sup>

11420911200	3221910845582	12	12	315	235	1	1
11420911300	3221910845605	13	13	315	235	1	1