

Broca de alto rendimiento (10xØ) para la perforación intensiva y profunda de metales duros y fundición. Perforación precisa. DIN 1869 (grado R2)



- Especial aceros resistentes y fundiciones
- Taladrado profundo y penetrante
- Taladrado preciso
- Resistente
- Uso polivalente

- Afilado elíptico
- mango cilíndrico.
- Hélice tipo N a 30°
- Acero rápido
- Punta de 118°

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Afilado elíptico: disminución elíptica de la punta de la broca. ➡ Permite reducir los esfuerzos de corte manteniendo una excelente rigidez de la herramienta y una buena resistencia al desgaste.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Hélice tipo N de 30°: perfil de hélice normal con un ángulo de hélice de 30°. ➡ Adecuado para usos generales. Aporta una buena rigidez a la herramienta así como una excelente precisión de taladrado.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm²
- + Punta de 118°: ángulo de punta de 118° del afilado de la broca. ➡ Apta para un uso general en materiales de virtas largas. Permite un ataque rápido del material y un fácil centrado.



Codigo	EAN	Ø	d2/CM	L	l	lu	QTY	PCB
11415510300	3221912293619	3	3	190	135		1	1
11415510350	3221912293626	3.5	3.5	210	145		1	1
11415510400	3221912293633	4	4	220	150		1	1
11415510450	3221912293640	4.5	4.5	235	160		1	1
11415510500	3221912293657	5	5	245	170		1	1
11415510550	3221912293664	5.5	5.5	260	180		1	1
11415510600	3221912293671	6	6	260	180		1	1
11415510650	3221912293688	6.5	6.5	275	190		1	1
11415510700	3221912293695	7	7	290	200		1	1
11415510750	3221912293701	7.5	7.5	290	200		1	1
11415510800	3221912293718	8	8	305	210		1	1
11415510850	3221912293725	8.5	8.5	305	210		1	1
11415510900	3221912293732	9	9	320	220		1	1



1141551 | Broca para metales HSS rectificada -Tratamiento STEAM -DIN1869 -h8 -10xd -Extralarga R2 -Rebajada

Broca de alto rendimiento (10xØ) para la perforación intensiva y profunda de metales duros y fundición. Perforación precisa. DIN 1869 (grado R2)

11415510950	3221912293749	9.5	9.5	320	220	1	1
11415511000	3221912293756	10	10	340	235	1	1