

Aplicación: Agujero ciego en aceros hasta 500 N/mm2



- Roscado de aceros en general
- Canal helicoidal
- Acero rápido
- Tratamiento VAPORIZADO

**Máquinas**



**Aplicaciones**

<b>K</b> 1	<b>K</b> 2	<b>K</b> 3	<b>M</b> 1	<b>M</b> 2	<b>N</b> 1.4	<b>N</b> 2	<b>O</b> 1	<b>O</b> 2	<b>P</b> 1
K1- Fuentes maleables	K2- Fuentes grises	K3- Fuentes nodulares y GS	M1- Austeníticos Aceros inoxidables	M2- Súper Austenítico Aceros inoxidables	N1-4- Serie de aluminio 4000 Aleación: Con Silicon	N2- aleación de magnesio	O1- termoplásticos	O2- duroplastas	P1- Aceros no realizados

**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Canal helicoidal: Una forma de hélice que permite la evacuación de la viruta hacia atrás ➡ Permite la evacuación de la viruta hacia atrás en los agujeros ciegos
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	l4(h)	l5	Cad	PCB
1050121030050	3221910678050	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	23	2-2.5	2,50	1	1
1050121040070	3221910678074	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	10	2-2.5	3,40	1	1
1050121050080	3221910678098	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	11	2-2.5	4,90	1	1
1050121060100	3221910678104	M	6	1	ISO 529	5,00	66	14	2-2.5	4,90	1	1
1050121080125	3221910678128	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	17.5	2-2.5	6,20	1	1
1050121100150	3221910678142	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	21	2-2.5	8,00	1	1
1050121120175	3221910678159	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	16	2-2.5	7,10	1	1
1050121140200	3221910678166	M	14	2	ISO 529	12,00	95	18	2-2.5	9,00	1	1
1050121160200	3221910678173	M	16	2	ISO 529	14,00	102	18	2-2.5	10,00	1	1
1050121180250	3221910678180	M	18	2,5	ISO 529	15,50	112	25	2-2.5	11,20	1	1
1050121200250	3221910678197	M	20	2,5	ISO 529	17,50	112	25	2-2.5	11,20	1	1