

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 500 N/mm²



- Roscado de aceros en general
- Forma B
- Acero rápido
- Tratamiento VAPORIZADO

Máquinas



Aplicaciones

K 1	K 2	K 3	M 1	M 2	N 1.4	N 2	P 1	P 2	P 3
K1- Fuentes maleables	K2- Fuentes grises	K3- Fuentes nodulares y GS	M1- Austeníticos Aceros inoxidables	M2- Súper Austenítico Aceros inoxidables	N1-4- Serie de aluminio 4000 Aleación: Con Silicon	N2- aleación de magnesio	P1- Aceros no realizados	P2- Steels Allied débilmente	P3- aceros de aleación fuerte

Características



Propiedades y beneficios

- + Forma B: ➡ Permite evacuar la viruta empujándola hacia delante para garantizar un roscado preciso de los orificios pasantes.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros de baja dureza
- + Tratamiento VAPORIZADO: Tratamiento de oxidación por vapor. ➡ Evita que se pegue la viruta. Reducción del coeficiente de fricción en los aceros.



Codigo	EAN	Tipo Rosca	Ø	Paso	Norma	Ø previo	L	I	I4(h)	I5	Cad	PCB
1050071030050	3221910540654	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	23	4-4.5	2,50	1	1
1050071035060	3221910540685	M	3.5	0,6	ISO 529	2,90	50	20.5	4-4.5	2,80	1	1
1050071040070	3221910540708	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	10	4-4.5	3,40	1	1
1050071050080	3221910540753	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	11	4-4.5	4,90	1	1
1050071060100	3221910540791	M	6	1	ISO 529	5,00	66	14	4-4.5	4,90	1	1
1050071070100	3221910540807	M	7	1	ISO 529	5,00	66	18.5	4-4.5	5,50	1	1
1050071080125	3221910540845	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	17.5	4-4.5	6,20	1	1
1050071090125	3221910540869	M	9	1,25	ISO 529	7,75	72	22	4-4.5	7,00	1	1
1050071100150	3221910540920	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	21	4-4.5	8,00	1	1
1050071120175	3221910540982	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	29	4-4.5	7,10	1	1
1050071140200	3221910541033	M	14	2	ISO 529	12,00	95	30	4-4.5	9,00	1	1
1050071160200	3221910541071	M	16	2	ISO 529	14,00	102	32	4-4.5	10,00	1	1
1050071180250	3221910541118	M	18	2,5	ISO 529	15,50	112	37	4-4.5	11,20	1	1
1050071200250	3221910541149	M	20	2,5	ISO 529	17,50	112	37	4-4.5	11,20	1	1
1050071220250	3221910541163	M	22	2,5	ISO 529	19,50	118	38	4-4.5	14,50	1	1
1050071240300	3221910541194	M	24	3	ISO 529	21,00	130	45	4-4.5	14,50	1	1
1050071300350	3221910541255	M	30	3,5	ISO 529	26,50	138	48	4-4.5	18,00	1	1
1050071050050	3221910540746	MF	5	0,5	ISO 529	4,50	58	11	4-4.5	4,00	1	1
1050071060075	3221910540784	MF	6	0,75	ISO 529	5,25	66	14	4-4.5	5,00	1	1
1050071080100	3221910540838	MF	8	1	ISO 529	7,00	69	17.5	4-4.5	6,30	1	1
1050071100100	3221910540906	MF	10	1	ISO 529	9,00	80	21	4-4.5	8,00	1	1
1050071100125	3221910540913	MF	10	1,25	ISO 529	8,75	80	21	4-4.5	8,00	1	1

Aplicación: Agujero pasante en aceros hasta 500 N/mm²

1050071120100	3221910540951	MF	12	1	ISO 529	11,00	89	24	4-4.5	7,10	1	1
1050071120125	3221910540968	MF	12	1,25	ISO 529	10,75	89	24	4-4.5	7,10	1	1
1050071120150	3221910540975	MF	12	1,5	ISO 529	10,50	89	29	4-4.5	7,10	1	1
1050071140125	3221910541002	MF	14	1,25	ISO 529	12,75	90	25	4-4.5	9,00	1	1
1050071140150	3221910541019	MF	14	1,5	ISO 529	12,50	95	30	4-4.5	9,00	1	1
1050071160150	3221910541064	MF	16	1,5	ISO 529	14,50	102	32	4-4.5	10,00	1	1
1050071180150	3221910541095	MF	18	1,5	ISO 529	16,50	104	29	4-4.5	11,20	1	1