

Avellanado perfecto en aceros inoxidable, aceros resistentes, fundiciones y aluminios.

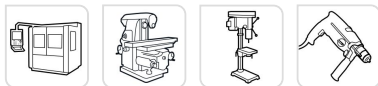


- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos

4 avellanadores Ø 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 mm + 1 avellanador con agujero Ø 5 a 10 mm. Estuche HALF TIVOLY BOX



Máquinas



Aplicaciones



K - Ferrus Ferrus con chips cortos
M - Aceros inoxidable
N - aleaciones no ferrosas
P - Aceros de fichas largas ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chafán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor. ➡ Alta tenacidad para utilización en aceros en general.
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,155 / Dimensions : 0115x0090x0030 mm / EAN : 3221912117441