

Fresa para avellanar rápida y resistente para aceros inoxidables, aceros resistentes, fundiciones y aluminios.



- Ángulo de fresado de 90°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos

Fresas para avellanar Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm.
Estuche de plástico

Máquinas



Aplicaciones



Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 90° : para una operación de chaflán de 90°. ➡ Para hacer chaflanes de 90° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor (dureza y nitidez de corte). ➡ Para uso general en metales hasta 1200 N/mm².
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,295 / Dimensions : 0150x0105x0045 mm / EAN : 3221910899455