

Fresa de alto rendimiento para acero y fundición



- Especial aceros y fundiciones
- Avellanado de cabezas de tornillos
- Desbarbado después de taladrar
- Excelente estado de la superficie

- Ángulo de fresado de 60°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido

**Máquinas**



**Aplicaciones**

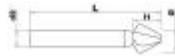


**Características**



**Propiedades y beneficios**

- + Ángulo de fresado de 60° : para una operación de chaflán de 60°. ➡ Para hacer chaflanes de 60° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido: sustrato HSS ➡ Para uso general en aceros y fundiciones hasta 950 N/mm<sup>2</sup>



Referencia artículo M3	EAN (13 cifras) M3	Diámetro de la fresa	Diámetro del mango o CM	Diámetro de la broca d3	Larg
10331510630	3221910875794	6,3	5		4
10331510800	3221912023452	8	6		5
10331511000	3221912023476	10	6		5
10331511250	3221912023483	12,5	8		6
10331511600	3221912023490	16	10		6
10331512000	3221912023506	20	10		6
10331512500	3221910875855	25	10		7