

Fresa de alto rendimiento para aceros de alta resistencia y acero inoxidable gracias a su sustrato y geometría de cobalto.



- Especial aceros resistentes y aceros inoxidables
- Vida útil superior
- Excelente estado de la superficie
- Avellanado de cabezas de tornillos

- Ángulo de fresado de 180°
- mango cilíndrico.
- Acero rápido 5 % Cobalto
- Cabezal de 3 filos

Fresas para avellanar Ø6x3,2, 8x4,3, 10x5,3, 11x6,4, 15x8,4, 18x10,5 mm Estuche de plástico

Máquinas



Aplicaciones



K
K- Ferrus
Ferrus con
chips
cortos

M
M- Aceros
inoxidables

N
N-
aleaciones
no ferrosas

P
P- Aceros
de fichas
largas
ferrosas

Características



Propiedades y beneficios

- + Ángulo de fresado de 180° : para una operación de lamage (180°). ➡ Para hacer lamage de 180° para empotrar cabezas de tornillos y/o remaches.
- + mango cilíndrico: el diámetro del mango es igual al diámetro de la punta. ➡ Permite un uso versátil en máquinas electroportátiles y máquinas herramientas CNC.
- + Acero rápido 5 % Cobalto: sustrato HSS enriquecido con un 5 % de cobalto Mejor resistencia al calor (dureza y nitidez de corte). ➡ Para uso general en metales hasta 1200 N/mm².
- + Cabezal de 3 filos: geometría de la herramienta diseñada con 3 filos de corte. ➡ Permite una excelente distribución de los esfuerzos de corte y un acabado superficial impecable.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,340 / Dimensions : 0140x0080x0080 mm / EAN : 3221910590437