

Tap for steel. Passing tail.

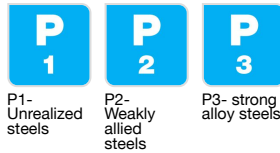


- Threading of standard Steels
- Spiral flute
- 5% cobalt HSS

**Machine**



**Application**



**Features**



**Properties and benefits**

- + Spiral flute : A flute shape that allows chips to be evacuated through the entrance to the hole. ➡ Allows better heat resistance due to better chip evacuation. For blind holes.
- + 5% cobalt high-speed steel: HSS substrate enriched with 5% cobalt. Improved heat retention (strength, cutting sharpness) ➡ For general use in metals up to 1200 N/mm<sup>2</sup>.



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
960303100400070	8420609306204	M	4	0,7	DIN 376	3,30	63	12	2.5-3	3,40	1	1
960303100500080	8420609306235	M	5	0,8	DIN 376	4,20	70	14	2.5-3	4,90	1	1
960303100600100	8420609306266	M	6	1	DIN 376	5,00	80	16	2.5-3	4,90	1	1
960303100800125	8420609306327	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	2.5-3	6,20	1	1
960303101000150	8420609306396	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	20	2.5-3	5,50	1	1
960303101200175	8420609306464	M	12	1,75	DIN 376	11,00	110	22	2.5-3	7,00	1	1
960303101400200	8420609306549	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	2.5-3	9,00	1	1
960303101600200	8420609306617	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	2.5-3	9,00	1	1
960303101800250	8420609306662	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	32	2.5-3	11,00	1	1
960303102000250	8420609306716	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	32	2.5-3	12,00	1	1
960303102200250	8420609306754	M	22	2,5	DIN 376	19,50	140	32	2.5-3	14,50	1	1
960303102400300	8420609306808	M	24	3	DIN 376	21,00	160	32	2.5-3	14,50	1	1
960303102700300	8420609306860	M	27	3	DIN 376	24,00	160	36	2.5-3	16,00	1	1
960303103000350	8420609306914	M	30	3,5	DIN 376	26,50	180	40	2.5-3	18,00	1	1
960303100800100	8420609306310	MF	8	1	DIN 374	7,00	90	18	2.5-3	4,90	1	1
960303101000100	8420609306372	MF	10	1	DIN 374	9,00	90	18	2.5-3	5,50	1	1
960303101000125	8420609306389	MF	10	1,25	DIN 374	8,75	100	20	2.5-3	5,50	1	1
960303101200100	8420609306433	MF	12	1	DIN 374	10,25	100	22	2.5-3	7,00	1	1
960303101200125	8420609306440	MF	12	1,25	DIN 374	10,75	100	22	2.5-3	7,00	1	1
960303101200150	8420609306457	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	22	2.5-3	7,00	1	1
960303101400100	8420609306518	MF	14	1	DIN 374	13,00	100	22	2.5-3	9,00	1	1
960303101400125	8420609306525	MF	14	1,25	DIN 374	12,75	100	22	2.5-3	9,00	1	1
960303101400150	8420609306532	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	22	2.5-3	9,00	1	1

Tap for steel. Passing tail.

960303101600150	8420609306600	MF	16	1,5	DIN 374	14,50	110	22	2.5-3	9,00	1	1
960303101800150	8420609306648	MF	18	1,5	DIN 374	16,50	110	25	2.5-3	11,00	1	1
960303102000150	8420609306693	MF	20	1,5	DIN 374	18,50	125	25	2.5-3	12,00	1	1
960303102200150	8420609306730	MF	22	1,5	DIN 374	20,50	125	25	2.5-3	14,50	1	1
960303102400150	8420609306785	MF	24	1,5	DIN 374	22,50	140	25	2.5-3	14,50	1	1
960303102400200	8420609306792	MF	24	2	DIN 374	22,00	140	25	2.5-3	14,50	1	1
960303103000150	8420609306891	MF	30	1,5	DIN 374	28,50	150	32	2.5-3	18,00	1	1