

Tap for short-chipping metals. Passing tail.

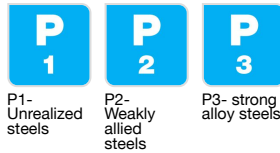


- Threading of standard Steels
- 5% cobalt HSS

**Machine**



**Application**



**Features**



**Properties and benefits**

- + 5% cobalt high-speed steel: HSS substrate enriched with 5% cobalt. Improved heat retention (strength, cutting sharpness) ➔ For general use in metals up to 1200 N/mm<sup>2</sup>.



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
960301100300050	8420609303944	M	3	0,5	DIN 376	2,50	45	8	2-3	2,10	1	1
960301100400070	8420609303982	M	4	0,7	DIN 376	3,30	63	12	2-3	2,10	1	1
960301100500080	8420609304019	M	5	0,8	DIN 376	4,20	70	14	2-3	2,70	1	1
960301100600100	8420609304040	M	6	1	DIN 376	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960301100800125	8420609304095	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960301101000150	8420609304163	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	20	2-3	5,50	1	1
960301101200175	8420609304248	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2-3	7,00	1	1
960301101400200	8420609304323	M	14	2	DIN 376	12,00	10	25	2-3	9,00	1	1
960301101600200	8420609304408	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	2-3	9,00	1	1
960301102000250	8420609304507	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	32	2-3	12,00	1	1
960301102400300	8420609304606	M	24	3	DIN 376	21,00	160	32	2-3	14,50	1	1
960301103000350	8420609304729	M	30	3,5	DIN 376	26,50	180	40	2-3	18,00	1	1
960301103300350	8420609304774	M	33	3,5	DIN 376	29,50	180	40	2-3	20,00	1	1
960301103600400	8420609304835	M	36	4	DIN 376	32,00	200	45	2-3	22,00	1	1
960301103900400	8420609304873	M	39	4	DIN 376	35,00	200	45	2-3	24,00	1	1
960301104200450	8420609304934	M	42	4,5	DIN 376	37,50	200	50	2-3	24,00	1	1
960301104500450	8420609304972	M	45	4,5	DIN 376	40,50	220	50	2-3	29,00	1	1
960301104800500	8420609304989	M	48	5	DIN 376	43,00	250	56	2-3	29,00	1	1
960301100600075	8420609304033	MF	6	0,75	DIN 374	5,25	80	12	2-3	4,00	1	1
960301100800100	8420609304088	MF	8	1	DIN 374	7,00	90	18	2-3	4,90	1	1
960301101000100	8420609304149	MF	10	1	DIN 374	9,00	90	18	2-3	5,50	1	1
960301101000125	8420609304156	MF	10	1,25	DIN 374	8,75	100	20	2-3	5,50	1	1
960301101200100	8420609304217	MF	12	1	DIN 374	10,75	100	22	2-3	7,00	1	1
960301101200125	8420609304224	MF	12	1,25	DIN 374	10,50	100	22	2-3	7,00	1	1
960301101200150	8420609304231	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	22	2-3	7,00	1	1

Tap for short-chipping metals. Passing tail.

960301101400100	8420609304293	MF	14	1	DIN 374	13,00	100	22	2-3	9,00	1	1
960301101400150	8420609304316	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	22	2-3	9,00	1	1
960301101500100	8420609304330	MF	15	1	DIN 374	14,00	100	22	2-3	9,00	1	1
960301101600100	8420609304378	MF	16	1	DIN 374	15,00	100	22	2-3	9,00	1	1
960301101600125	8420609304385	MF	16	1,25	DIN 374	14,75	100	22	2-3	9,00	1	1
960301101600150	8420609304392	MF	16	1,5	DIN 374	14,50	110	22	2-3	9,00	1	1
960301101800150	8420609304439	MF	18	1,5	DIN 374	16,50	110	22	2-3	11,00	1	1
960301102000100	8420609304460	MF	20	1,5	DIN 374	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
960301102000150	8420609304484	MF	20	1	DIN 374	18,50	125	25	2-3	12,00	1	1
960301102200100	8420609304514	MF	22	1	DIN 374	21,00	125	25	2-3	14,50	1	1
960301102200150	8420609304538	MF	22	1,5	DIN 374	20,50	125	25	2-3	14,50	1	1
960301102400200	8420609304590	MF	24	2	DIN 374	22,00	140	25	2-3	14,50	1	1
960301102500150	8420609304613	MF	25	1,5	DIN 374	23,50	140	25	2-3	16,00	1	1
960301102700200	8420609304668	MF	27	2	DIN 374	25,00	140	25	2-3	17,50	1	1
960301103000200	8420609304712	MF	30	2	DIN 374	28,00	150	32	2-3	18,00	1	1
960301103200150	8420609304736	MF	32	1,5	DIN 374	30,50	150	28	2-3	18,00	1	1
960301103600150	8420609304804	MF	36	1,5	DIN 374	34,50	170	32	2-3	22,00	1	1
960301104000150	8420609304880	MF	40	1,5	DIN 374	38,50	170	32	2-3	24,00	1	1