

Manual tapping of steels.



- Threading of standard Steels
- Gradual work
- High-speed steel

Machine



Application



Features



Properties and benefits

+ High-speed steel: HSS substrate ➡ For general use in steels and cast irons up to 950 N/mm²



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
150152100400050	3221912005434	MF 4	0,5	DIN 2181	3,50	50	14.5	2 >	6.5	3,40	2	1
150152100500050	3221912005441	MF 5	0,5	DIN 2181	4,50	50	11	2 >	6.5	4,90	2	1
150152100600050	3221912005458	MF 6	0,5	DIN 2181	5,50	50	14	2 >	6.5	4,90	2	1
150152100600075	3221912005465	MF 6	0,75	DIN 2181	5,25	50	14	2 >	6.5	4,90	2	1
150152100700075	3221912005472	MF 7	0,75	DIN 2181	6,25	50	19	2 >	6.5	4,90	2	1
150152100800075	3221912005489	MF 8	0,75	DIN 2181	7,25	50	18	2 >	6.5	4,90	2	1
150152100800100	3221912005496	MF 8	1	DIN 2181	7,00	56	22	2 >	6.5	4,90	2	1
150152101000100	3221912005502	MF 10	1	DIN 2181	9,00	63	18	2 >	6.5	5,50	2	1
150152101000125	3221912005519	MF 10	1,25	DIN 2181	8,75	70	24	2 >	6.5	5,50	2	1
150152101100100	3221912005526	MF 11	1	DIN 2181	10,00	63	20	2 >	6.5	6,20	2	1
150152101200100	3221912005533	MF 12	1	DIN 2181	11,00	70	20	2 >	6.5	7,00	2	1
150152101200125	3221912005557	MF 12	1,25	DIN 2181	10,75	70	20	2 >	6.5	7,00	2	1
150152101200150	3221912005564	MF 12	1,5	DIN 2181	10,50	70	20	2 >	6.5	7,00	2	1
150152101400100	3221912005571	MF 14	1	DIN 2181	13,00	70	22	2 >	6.5	9,00	2	1
150152101400125	3221912005588	MF 14	1,25	DIN 2181	12,75	70	22	2 >	6.5	9,00	2	1
150152101400150	3221912005595	MF 14	1,5	DIN 2181	12,50	70	22	2 >	6.5	9,00	2	1
150152101600100	3221912005601	MF 16	1	DIN 2181	15,00	70	22	2 >	6.5	9,00	2	1
150152101600150	3221912005618	MF 16	1,5	DIN 2181	14,50	70	22	2 >	6.5	9,00	2	1
150152101800100	3221912005625	MF 18	1	DIN 2181	17,00	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1
150152101800150	3221912005632	MF 18	1,5	DIN 2181	16,50	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1
150152101800200	3221912005649	MF 18	2	DIN 2181	16,00	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1
150152102000100	3221912005656	MF 20	1	DIN 2181	19,00	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1
150152102000150	3221912005663	MF 20	1,5	DIN 2181	18,50	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1
150152102000200	3221912005670	MF 20	2	DIN 2181	18,00	80	22	2 >	6.5	11,00	2	1

Manual tapping of steels.

150152102200150	3221912005687	MF	22	1,5	DIN 2181	20,50	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
150152102200200	3221912005694	MF	22	2	DIN 2181	20,00	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
150152102400150	3221912005700	MF	24	1,5	DIN 2181	22,50	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
150152102400200	3221912005717	MF	24	2	DIN 2181	22,00	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
150152102700150	3221912005724	MF	27	1,5	DIN 2181	25,50	90	22	2 > 6.5	16,00	2	1
150152103000150	3221912005748	MF	30	1,5	DIN 2181	28,50	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1
150152103000200	3221912005755	MF	30	2	DIN 2181	28,00	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1