

Manual tapping of steels.



- Threading of standard Steels
- Gradual work
- Made in Spain

- High-speed steel

Machine



Application



P1-
Unrealized
steels

Features



Properties and benefits

+ High-speed steel: HSS substrate ➡ For general use in steels and cast irons up to 950 N/mm²



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
150151100200040	3221912005168	M 2	0,4	DIN 352	1,60	36	9	2	> 8,5	2,10	3	1
150151100250045	3221912005175	M 2.5	0,45	DIN 352	2,00	40	10	2	> 8,5	2,10	3	1
150151100300050	3221912005182	M 3	0,5	DIN 352	2,50	40	11	2	> 8,5	2,70	3	1
150151100350060	3221912005199	M 3.5	0,6	DIN 352	2,90	45	13	2	> 8,5	3,00	3	1
150151100400070	3221912005205	M 4	0,7	DIN 352	3,30	45	13	2	> 8,5	3,40	3	1
150151100500080	3221912005212	M 5	0,8	DIN 352	4,20	50	15	2	> 8,5	4,90	3	1
150151100600100	3221912005229	M 6	1	DIN 352	5,00	50	16	2	> 8,5	4,90	3	1
150151100700100	3221912005236	M 7	1	DIN 352	5,00	50	19	2	> 8,5	4,90	3	1
150151100800125	3221912005243	M 8	1,25	DIN 352	6,75	56	22	2	> 8,5	4,90	3	1
150151100900125	3221912005250	M 9	1,25	DIN 352	7,75	63	22	2	> 8,5	5,50	3	1
150151101000150	3221912005267	M 10	1,5	DIN 352	8,50	70	24	2	> 8,5	5,50	3	1
150151101100150	3221912005274	M 11	1,5	DIN 352	9,50	70	24	2	> 8,5	6,20	3	1
150151101200175	3221912005281	M 12	1,75	DIN 352	10,25	75	29	2	> 8,5	7,00	3	1
150151101400200	3221912005298	M 14	2	DIN 352	12,00	80	30	2	> 8,5	9,00	3	1
150151101600200	3221912005304	M 16	2	DIN 352	14,00	80	32	2	> 8,5	9,00	3	1
150151101800250	3221912005311	M 18	2,5	DIN 352	15,50	95	40	2	> 8,5	11,00	3	1
150151102000250	3221912005328	M 20	2,5	DIN 352	17,50	95	40	2	> 8,5	12,00	3	1
150151102200250	3221912005335	M 22	2,5	DIN 352	19,50	100	40	2	> 8,5	14,50	3	1
150151102400300	3221912005342	M 24	3	DIN 352	21,00	110	45	2	> 8,5	14,50	3	1
150151102700300	3221912005359	M 27	3	DIN 352	24,00	110	50	2	> 8,5	16,00	3	1
150151103000350	3221912005366	M 30	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2	> 8,5	18,00	3	1
150151103300350	3221912005373	M 33	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2	> 8,5	20,00	3	1
150151103600400	3221912005380	M 36	4	DIN 352	32,00	150	63	2	> 8,5	22,00	3	1

Manual tapping of steels.

150151103900400	3221912005397	M	39	4	DIN 352	35,00	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104200450	3221912005403	M	42	4,5	DIN 352	37,50	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104500450	3221912005410	M	45	4,5	DIN 352	37,50	160	70	2 > 8.5	29,00	3	1
150151105200500	3221912005427	M	52	5	DIN 352	47,00	180	75	2 > 8.5	32,00	3	1