

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat, sa géométrie et son revêtement TiCN MP. Spécial taraudage borgne. Haut rendement.



- Spécial aciers inoxydables
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement TiCNMP

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement TiCNMP : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,20, tenue à chaud 400°C. ➡ Coefficient de frottement réduit. Excellente évacuation des copeaux. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
963IT5100120140	3221912241917	BSPG	1/2"	14	DIN 5156	19,10	125	25	2-3	12,00	1	1
963IT5100140190	3221912241924	BSPG	1/4"	19	DIN 5156	11,80	100	22	2-3	9,00	1	1
963IT5100180280	3221912248114	BSPG	1/8"	28	DIN 5156	8,80	90	18	2-3	5,50	1	1
963IT5100340140	3221912241931	BSPG	3/4"	14	DIN 5156	24,60	140	28	2-3	16,00	1	1
963IT5100380190	3221912241948	BSPG	3/8"	19	DIN 5156	15,30	100	25	2-3	9,00	1	1