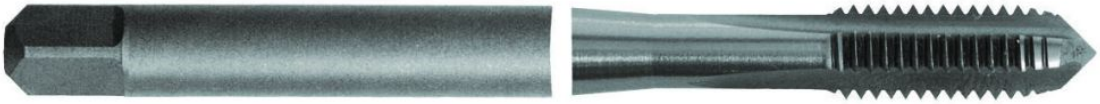
# 963CT11 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiCN -BSP G -DIN 5156 -Droit

Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.



- **Spécial fontes**
- **Made in Spain**

- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCN

**Machines**

**Applications**

[K]- FONTES Ferreux à copeaux courts

**Caractéristiques**

**Propriétés et bénéfices**

- Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.

| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | l | Nb filets (l4) | Carré | QTY | PCB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 963CT1100180280 | 8420609615641 | BSPG | 1/8" | 28 | DIN 5156 | 8,80 | 90 | 18 | 2-3 | 5,50 | 1 | 1 |
| 963CT1100140190 | 8420609615634 | BSPG | 1/4" | 19 | DIN 5156 | 11,80 | 100 | 22 | 2-3 | 9,00 | 1 | 1 |
| 963CT1100380190 | 8420609615665 | BSPG | 3/8" | 19 | DIN 5156 | 15,30 | 100 | 25 | 2-3 | 9,00 | 1 | 1 |
| 963CT1100120140 | 8420609615627 | BSPG | 1/2" | 14 | DIN 5156 | 19,00 | 125 | 25 | 2-3 | 12,00 | 1 | 1 |
| 963CT1100340140 | 8420609615658 | BSPG | 3/4" | 14 | DIN 5156 | 24,50 | 140 | 28 | 2-3 | 16,00 | 1 | 1 |
| 963CT1110000110 | 8420609615672 | BSPG | 1" | 11 | DIN 5156 | 30,80 | 160 | 36 | 2-3 | 20,00 | 1 | 1 |