

# 962AT21 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiN -UNC UNF -DIN 371/376 -Forme B (GUN) -2B -Denture alternée -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance, revêtu TiN. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants des alliages non ferreux grâce à sa denture alternée et son revêtement. Haut rendement.



- Spécial aluminium
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Entrée GUN
- Revêtement TiN

## Machines



## Applications



N1-4-  
Alliage à  
base  
d'Aluminium-  
Série  
4000 :  
Avec  
Silicium

N2-Alliage  
à base de  
Magnésium

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
962AT2100140200	8420609614743	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-4.5	5,50	1	1
962AT2100380160	8420609614781	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-4.5	7,00	1	1
962AT2100120130	8420609614729	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	25	4-4.5	6,20	1	1
962AT2100340100	8420609614767	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962AT2110000080	8420609614804	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	36	4-4.5	16,00	1	1
962AT2100140280	8420609614750	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	4-4.5	4,90	1	1
962AT2100380240	8420609614798	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	4-4.5	5,50	1	1
962AT2100120200	8420609614736	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	25	4-4.5	7,00	1	1
962AT2100340160	8420609614774	UNF	3/4"	16	DIN 376	17,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962AT2110000120	8420609614811	UNF	1"	12	DIN 376	23,25	140	32	4-4.5	16,00	1	1