

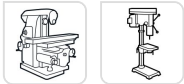
## 9623021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN374/376 -Forme B (GUN) - 2B -Conicité arrière -Queue passante

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue filante.



- Spécial multi applications
- Taraudage précis et endurant
- Made in Spain
- Conicité arrière
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM

### Machines



### Applications

| N<br>1.1                                                          | O<br>1                               | P<br>1                            | P<br>2                            | P<br>3                           | P<br>5                                  | S<br>2.1                                        |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|
| N1-1-<br>Alliage à<br>base<br>d'Aluminium-<br>Série<br>1000 : Pur | O1-<br>Thermoplastiques<br>et alliés | P1-Aciers<br>faiblement<br>alliés | P2-Aciers<br>faiblement<br>alliés | P3-Aciers<br>fortement<br>alliés | P5-Aciers<br>Inoxydables<br>Ferritiques | S2-1-<br>Alliage à<br>base<br>Nickel-<br>Recuit |

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. ➡ Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



| Code            | EAN           | Profil | Ø     | P  | Norme   | Ø perçage | L   | I  | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|-------|----|---------|-----------|-----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 962302100140200 | 8420609342882 | UNC    | 1/4"  | 20 | DIN 376 | 5,10      | 80  | 16 | 4-4.5          | 3,40  | 1   | 1   |
| 962302100516180 | 8420609342943 | UNC    | 5/16" | 18 | DIN 376 | 6,50      | 90  | 18 | 4-4.5          | 4,90  | 1   | 1   |
| 962302100380160 | 8420609342929 | UNC    | 3/8"  | 16 | DIN 376 | 7,90      | 90  | 18 | 4-4.5          | 5,50  | 1   | 1   |
| 962302100716140 | 8420609342981 | UNC    | 7/16" | 14 | DIN 376 | 9,25      | 100 | 22 | 4-4.5          | 6,20  | 1   | 1   |
| 962302100120130 | 8420609342868 | UNC    | 1/2"  | 13 | DIN 376 | 10,50     | 110 | 25 | 4-4.5          | 7,00  | 1   | 1   |
| 962302100580110 | 8420609342967 | UNC    | 5/8"  | 11 | DIN 376 | 13,50     | 110 | 28 | 4-4.5          | 9,00  | 1   | 1   |
| 962302100340100 | 8420609342905 | UNC    | 3/4"  | 10 | DIN 376 | 16,50     | 125 | 32 | 4-4.5          | 11,00 | 1   | 1   |
| 962302100780090 | 8420609343001 | UNC    | 7/8"  | 9  | DIN 376 | 19,25     | 140 | 32 | 4-4.5          | 14,50 | 1   | 1   |
| 962302110000080 | 8420609343063 | UNC    | 1"    | 8  | DIN 376 | 22,00     | 160 | 36 | 4-4.5          | 16,00 | 1   | 1   |

**9623021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5  
(cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN374/376  
-Forme B (GUN) - 2B -Conicité arrière -Queue passante**

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue filante.

|                                            |         |       |        |       |       |   |   |
|--------------------------------------------|---------|-------|--------|-------|-------|---|---|
| 962302100380240 8420609342936 UNF 3/8" 24  | DIN 376 | 8,50  | 100 18 | 4-4.5 | 5,50  | 1 | 1 |
| 962302100716200 8420609342998 UNF 7/16" 20 | DIN 376 | 9,90  | 100 22 | 4-4.5 | 6,20  | 1 | 1 |
| 962302100120200 8420609342875 UNF 1/2" 20  | DIN 376 | 11,50 | 110 25 | 4-4.5 | 7,00  | 1 | 1 |
| 962302100580180 8420609342974 UNF 5/8" 18  | DIN 376 | 14,50 | 110 25 | 4-4.5 | 9,00  | 1 | 1 |
| 962302100340160 8420609342912 UNF 3/4" 16  | DIN 376 | 17,50 | 125 32 | 4-4.5 | 11,00 | 1 | 1 |
| 962302100780140 8420609343018 UNF 7/8" 14  | DIN 376 | 20,50 | 125 32 | 4-4.5 | 14,50 | 1 | 1 |
| 962302110000120 8420609343070 UNF 1" 12    | DIN 376 | 23,25 | 140 32 | 4-4.5 | 16,00 | 1 | 1 |