

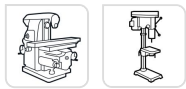
9622021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN371 -Forme B (GUN) -2B -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.



- Spécial multi applications
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

Machines



Applications

| | | | | | | |
|--|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| N 1.1 | O 1 | P 1 | P 2 | P 3 | P 5 | S 2.1 |
| N1-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur | O1- Thermoplastiques | P1-Aciers faiblement alliés | P2-Aciers faiblement alliés | P3-Aciers fortement alliés | P5-Aciers Inoxydables Ferritiques | S2-1- Alliage à base Nickel-Recuit |

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | I | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|-------|----|---------|-----------|----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 962202100004400 | 8420609340499 | UNC | N°4 | 40 | DIN 371 | 2,30 | 56 | 11 | 4-4.5 | 2,70 | 1 | 1 |
| 962202100005400 | 8420609340512 | UNC | N°5 | 40 | DIN 371 | 2,60 | 56 | 11 | 4-4.5 | 2,70 | 1 | 1 |
| 962202100006320 | 8420609340536 | UNC | N°6 | 32 | DIN 371 | 2,85 | 56 | 11 | 4-4.5 | 3,00 | 1 | 1 |
| 962202100008320 | 8420609340550 | UNC | N°8 | 32 | DIN 371 | 3,50 | 63 | 12 | 4-4.5 | 3,40 | 1 | 1 |
| 962202100010240 | 8420609340574 | UNC | N°10 | 24 | DIN 371 | 3,90 | 70 | 14 | 4-4.5 | 4,90 | 1 | 1 |
| 962202100012240 | 8420609340598 | UNC | N°12 | 24 | DIN 371 | 4,50 | 80 | 14 | 4-4.5 | 4,90 | 1 | 1 |
| 962202100140200 | 8420609340611 | UNC | 1/4" | 20 | DIN 371 | 5,10 | 80 | 16 | 4-4.5 | 5,50 | 1 | 1 |
| 962202100516180 | 8420609340659 | UNC | 5/16" | 18 | DIN 371 | 6,50 | 90 | 18 | 4-4.5 | 6,20 | 1 | 1 |
| 962202100380160 | 8420609340635 | UNC | 3/8" | 16 | DIN 371 | 7,90 | 90 | 18 | 4-4.5 | 7,00 | 1 | 1 |
| 962202100010320 | 8420609340581 | UNF | N°10 | 32 | DIN 371 | 4,10 | 70 | 14 | 4-4.5 | 4,90 | 1 | 1 |

**9622021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5
(cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN371 -Forme
B (GUN) -2B -Conicité arrière -Queue renforcée**

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------|---------|------|--------|-------|------|---|---|
| 962202100012280 8420609340604 | UNF N°12 28 | DIN 371 | 4,70 | 80 17 | 4-4.5 | 4,90 | 1 | 1 |
| 962202100140280 8420609340628 | UNF 1/4" 28 | DIN 371 | 5,50 | 80 16 | 4-4.5 | 5,50 | 1 | 1 |
| 962202100516240 8420609340666 | UNF 5/16" 24 | DIN 371 | 6,90 | 90 18 | 4-4.5 | 6,20 | 1 | 1 |
| 962202100380240 8420609340642 | UNF 3/8" 24 | DIN 371 | 8,50 | 100 18 | 4-4.5 | 7,00 | 1 | 1 |