

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Taraudage précis
  
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960SRH100300050	3221912216687	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960SRH100400070	3221912216700	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960SRH100500080	3221912216717	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960SRH100600100	3221912216724	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960SRH100800100	3221912216731	MF	8	1	DIN 371	7,50	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960SRH100800125	3221912216748	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960SRH101000100	3221912216755	MF	10	1	DIN 371	9,50	90	18	2-2.5	8,00	1	1
960SRH101000150	3221912216762	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960SRH101200150	3221912216779	MF	12	1.5	DIN 374	11,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960SRH101200175	3221912216786	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1
960SRH101400150	3221912216793	MF	14	1.5	DIN 374	13,30	100	22	2-2.5	9,00	1	1
960SRH101400200	3221912216809	M	14	2	DIN 376	13,00	110	25	2-2.5	9,00	1	1



**960SRH1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu TIN 20 - M  
MF - DIN 371/374/376 - A refouler - 6HX - Rainuré**

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.

960SRH1016002003221912216816 M 16 2 <sup>DIN</sup><sub>376</sub> 15,00 11028 2-2.5 9,00 1 1