

# 9606081 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M MF -DIN374/376 -Forme B (GUN) -6H -Denture alternée -Queue passante

Taraud (acier fritté) avec denture alternée pour les alliages d'aluminium. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.



- Made in Spain
- Spécial aluminium
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Entrée GUN

## Machines



## Applications



N1-4-  
Alliage à  
base  
d'Aluminium-  
Série  
4000 :  
Avec  
Silicium

N2-Alliage  
à base de  
Magnésium

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960608100600100	8420609324840	M	6	1	DIN 376	5,00	80	16	4-4.5	3,40	1	1
960608100800125	8420609324871	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	4-4.5	4,90	1	1
960608101000150	8420609324901	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	20	4-4.5	5,50	1	1
960608101200175	8420609324932	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1
960608101400200	8420609324956	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	4-4.5	9,00	1	1
960608101600200	8420609324970	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	4-4.5	9,00	1	1