

9606061 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M -DIN 374/376 -Forme C -6H -Queue passante

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté pour le taraudage borgne des alliages d'aluminium grâce à ses goujures à 45° et son substrat PM.



- Spécial aluminium
- Taraudage précis et endurant
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale

Machines



Applications

N 1.1	N 1.2	N 1.3	N 1.5	N 1.6	N 1.7	N 3
N1-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	N1-2- Alliage à base d'Aluminium- Série 2000 : Avec Cuivre	N1-3- Alliage à base d'Aluminium- Série 3000 : Avec Manganèse	N1-5- Alliage à base d'Aluminium- Série 5000 : Avec Magnésium	N1-6- Alliage à base d'Aluminium- Série 6000 : Avec Magnésium et Silicium	N1-7- Alliage à base d'Aluminium- Série 7000 : Avec Zinc	N3-Alliage à base de Cuivre

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960606100800125	8420609324628	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	2-2.5	4,90	1	1
960606101200175	8420609324703	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2-2.5	7,00	1	1